

Innov'Azur SB 35

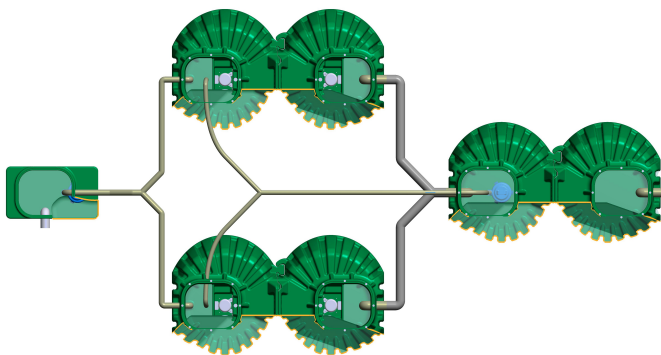
Micro-station à boues activées

La micro station d'épuration Innov'Azur SB 35 est la solution performante, écologique et économique pour votre assainissement non collectif.

Basée sur le principe des boues activées, principe utilisé par les grandes stations d'épuration collectives, elle est conçue pour des collectifs jusqu'à 35 équivalent habitants.

La micro station offre de nombreux avantages:

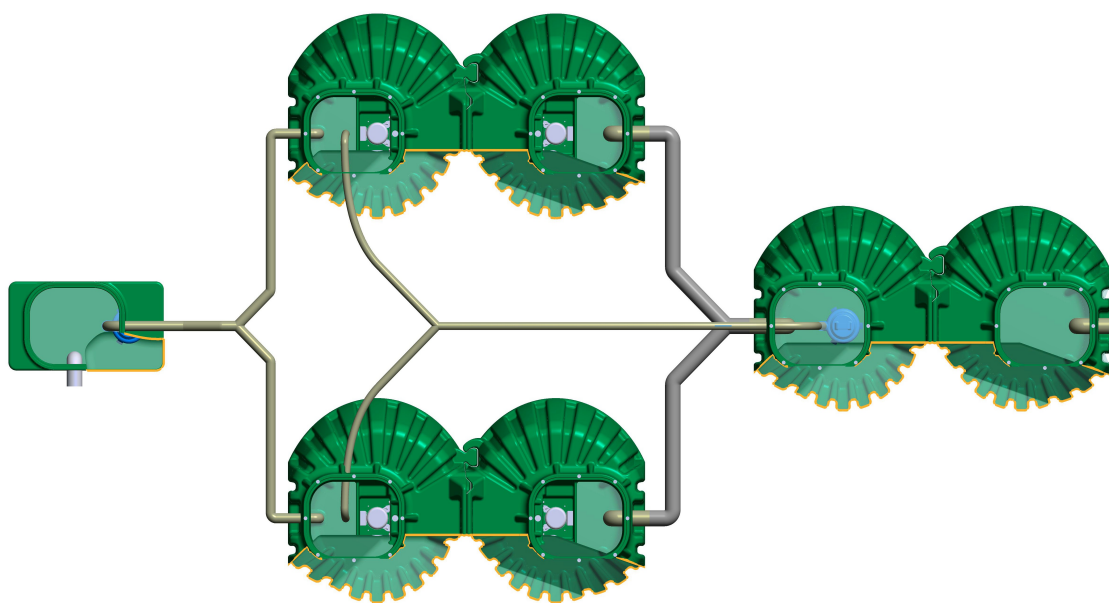
- *Performances très supérieures aux systèmes classiques*
- *Performances épuratoires constantes*
- *Pas de dégagement d'odeur*
- *Pas de ventilation secondaire nécessaire*
- *Pas besoin de réseau séparatif, ni de bac à graisse*
- *Cuves spécifiquement conçues pour l'épuration*
- *Souplesse d'utilisation de 1 à 35 personnes*
- *Boîtier de commande dynamique*
- *Pérennité de l'installation*



Fonctionnement de la micro station

La micro station Innov'Azur SB 35 est constituée de 3 cuves de 3000 litres chacune. Les cuves ont une forme géométrique spécifiquement conçue pour optimiser l'oxygénation des effluents et les performances épuratoires. Les eaux usées domestiques arrivent dans la station de relevage, qui les répartit uniformément dans les 2 bassins d'activation.

C'est dans ces deux premiers bassins que s'effectue la plus grande partie du processus d'épuration, grâce à une oxygénation forcée. Quatre ensembles moteur et turbine aèrent les effluents et apportent l'oxygène nécessaire à la synthèse cellulaire et à la respiration endogène des bactéries. Ce processus évite la fermentation des boues, et ne génèrent pas d'odeurs. Les ventilations secondaires ne sont donc pas nécessaires.



Le troisième bassin sert de clarificateur. Les boues sont également recyclées dans les bassins par l'intermédiaire d'une pompe immergée. Les eaux épurées se séparent des boues activées.

L'eau débarrassée des M.E.S. (Matières En Suspension) est évacuée vers la zone d'épandage, système d'irrigation enterrée, cours d'eau selon la réglementation en vigueur.

Le boîtier de commande permet d'adapter le fonctionnement de la station en fonction du nombre d'habitants.

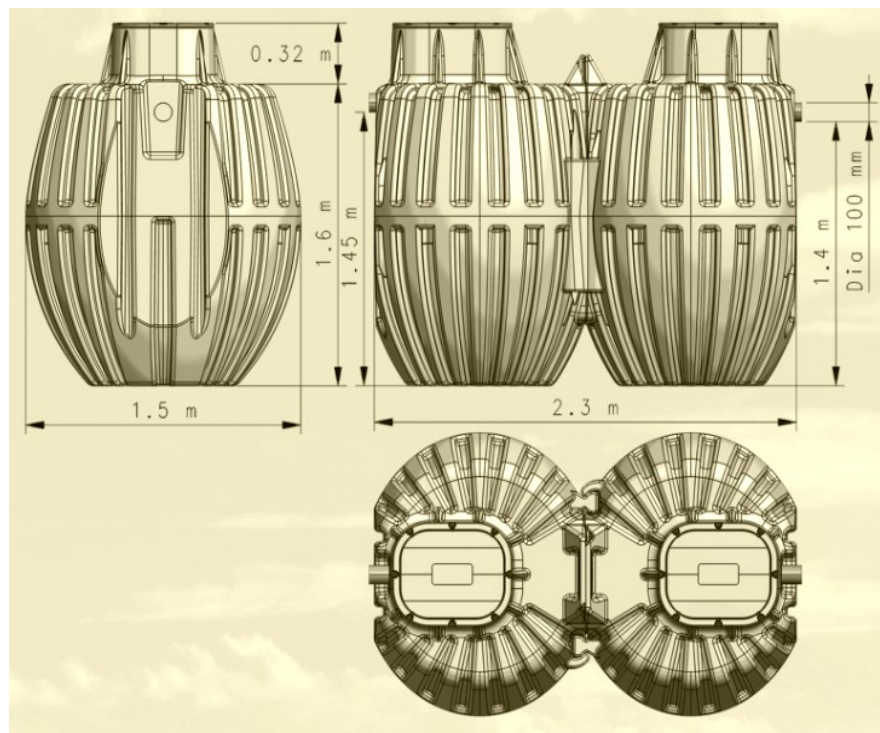
Informations techniques

PERFORMANCES EPURATOIRES

- *Equivalent habitant: 35*
- *Charge polluante: DBO5 2.1 Kg/jour, DCO 4.5 Kg/jour,*
- *Charge polluante: MES 2.45 Kg/jour*
- *Charge hydraulique: 5.25 m³/jour*
- *Niveau de rejet: DBO5 25mg/l, DCO 125 mg/l, MES 35 mg/l*

DIMENSIONS DES BASSINS

- *3 cuves séparées de 3000 litres de capacité chacune.*
- *Cuves en polyéthylène*
- *Fabriquées par rotomoulage*



Longueur: 2.30 m /cuve

Hauteur totale: 1.92 m

Volume d'activation: 6000 l

Poids: 210 kg par cuve

Largeur 1.50 m /cuve

Volume de clarification: 3000 l

Poids de l'ensemble: 650 kg

CUVE DE RELEVAGE ET DE REPARTITION

- *Cuve de relevage en entrée faisant office de chasse à auget.*
- *Capacité 300 litres.*
- *Pompe inox automatique*

MOTEURS

- Nombre d'ensemble moteur-turbine: 4
- Moteur d'aération: 220 V, 0.5 CV 0.37 KW/h
- Pompe de recyclage: 220 V, 0.5 KW/h



BOITIER DE COMMANDE

- Automate réglable 3 positions
- Interrupteur marche/arrêt
- Protection disjoncteur magnéto thermique
- Alimentation et protection indépendante pour la pompe de relevage
- Alarme visuelle et sonore sur automate

TURBINE



- *Fabriquée en Noryl spécifiquement pour la micro station*
- *Arbre Inox*
- *Diamètre 13.5 cm*
- *Fiabilité et performances supérieures à l'aluminium*
- *Pas de risque d'électrolyse*
- *Garantie 10 ans.*

Informations supplémentaires

email: info@innovazur.com

Tel: 04 83 86 08 29

Fax: 04 26 00 79 08

Innov'Azur Environnement
291 avenue des Alpes
06 250 Mougins

SARL au capital de 15 K€

Innov'Azur Environnement

www.innovazur.com

Fiche produit: **Innov'Azur SB35**